

## TECHNISCHES DATENBLATT

# PVC U

**WERKSTOFF**

PVC U

**MODIFIKATION**

-

**FARBE**

dgrau, hgrau, weiß, schwarz, rot

| Eigenschaft                                        | Einheit           | Prüfmethode       | Richtwert                       |
|----------------------------------------------------|-------------------|-------------------|---------------------------------|
| <b>Allgemeine Eigenschaften</b>                    |                   |                   |                                 |
| Dichte                                             | g/cm <sup>3</sup> | DIN EN ISO 1183   | <b>1,44</b>                     |
| Brandverhalten                                     |                   | DIN 4102          | <b>B1 1 - 4 mm</b>              |
|                                                    |                   | UL 94 V0          | <b>V-0 ab 1 mm</b>              |
|                                                    |                   | NF P 92-501       | <b>M1 von 1 bis 3 mm</b>        |
|                                                    |                   | BS 476            | <b>class 1 für 3 mm</b>         |
| <b>Mechanische Eigenschaften</b>                   |                   |                   |                                 |
| Streckspannung                                     | MPa               | DIN EN ISO 527    | <b>58</b>                       |
| Dehnung bei Streckspannung                         | %                 | DIN EN ISO 527    | <b>4</b>                        |
| Zug-E-Modul                                        | MPa               | DIN EN ISO 527    | <b>3300</b>                     |
| Schlagzähigkeit                                    | kJ/m <sup>2</sup> | DIN EN ISO 179    | <b>-</b>                        |
| Kerbschlagzähigkeit                                | kJ/m <sup>2</sup> | DIN EN ISO 179    | <b>4</b>                        |
| Kugeldruckhärte                                    | MPa               | DIN EN ISO 2039-1 | <b>-</b>                        |
| Shore-Härte                                        | Skala D           | DIN EN ISO 868    | <b>82</b>                       |
| <b>Thermische Eigenschaften</b>                    |                   |                   |                                 |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient | K <sup>-1</sup>   | ISO 11359-2       | <b>0,8 × 10<sup>-4</sup></b>    |
| Temperatureinsatzbereich                           | °C                |                   | <b>0 bis 60</b>                 |
| Wärmeleitfähigkeit                                 | W/(m·K)           | DIN 52612         | <b>-</b>                        |
| Vicat B                                            | °C                | DIN EN ISO 306    | <b>74</b>                       |
| <b>Elektrische Eigenschaften</b>                   |                   |                   |                                 |
| Durchschlagsfestigkeit                             | kV/mm             | DIN IEC 60243-1   | <b>39</b>                       |
| Spezifischer Oberflächenwiderstand                 | Ω                 | DIN IEC 60093     | <b>10<sup>13</sup></b>          |
| <b>Konformität und Zusatzangaben</b>               |                   |                   |                                 |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR           |                   |                   | <b>nein</b>                     |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach EU            |                   |                   | <b>nein</b>                     |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach FDA           |                   |                   | <b>nein</b>                     |
| <b>Materialklassifizierung</b>                     |                   |                   |                                 |
| Formmasse extrudiert                               | -                 |                   | <b>PVC-U,EDP,074-05-T33</b>     |
| Formmassennorm extrudiert                          | -                 |                   | <b>DIN EN ISO 21306, Teil 1</b> |

**HINWEISE ZUR VERWENDUNG**

Die Daten sind Richtwerte und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probestückherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar.